



# FINOSIL 22

Dubliersilikon

**REF** 14204/14205

## DEU Gebrauchsinformation

Bitte lesen Sie das gesamte Dokument durch, bevor Sie die Dubliersilikone anwenden.

### 1. Zweckbestimmung

Additionsvernetzendes Dubliersilikon für die dentale Dubliertechnik. Praktisch und genau anzumischen im Verhältnis 1:1. Detailgenau, schrumpffrei und lagerstabil.

### 2. Indikation

Geeignet für alle Arten der Dublierung und nahezu jedes Material, z.B. Gips, Modellierkunststoffe und Metall.

#### 2.1 Kontraindikation

Nicht bekannt.

Bei allergischen Reaktionen auf Produktbestandteile, können bei empfindlichen Personen nicht ausgeschlossenen werden.

### 3. Anwendungsbereiche

#### 3.1 Allgemein

Nur zur bestimmungsgemäßen Verarbeitung in der Zahntechnik.

- Bei nicht bestimmungsgemäßer Verwendung erlöschen sämtliche Garantie- und Haftungsansprüche!

- Haltbarkeit: Verbrauchsmaterial sollte generell nach Öffnen der Originalverpackung zügig und umgehend innerhalb weniger Monate aufgebraucht werden.

#### 3.2 Zielgruppe

Anwenderzielgruppen der Dubliersilikone sind:

- Zahnarzt
- Zahntechniker

Patientenzielgruppe der Dubliersilikone sind Patienten die sich im Rahmen einer Dentalbehandlung unterziehen.

### 3.3 Reinigung

Dubliersilikone sind Produkte zum einmaligen Gebrauch. Sie bedürfen keiner Reinigung.

Dubliersilikone sind nicht zur Desinfektion vorgesehen.

### 4. Gefahrenhinweise

Bei der Benutzung sind die nationalen gesetzlichen Bestimmungen zu beachten, insbesondere:

- die geltenden Arbeitsschutzbestimmungen
- die geltenden Unfallverhütungsmaßnahmen

Keine besonders zu erwähnenden Gefahren. Weitere sicherheitsrelevante Daten dem Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

### 5. Anleitung



Vor Gebrauch gut schütteln!

#### 5.1 Vorbereitung

Modell nicht wässern. Verunreinigungen der Oberflächen (Isolermittel, Sekundenkleber, Stumpfklappe etc.) sorgfältig entfernen.

#### 5.2 Dosierung

Volumenverhältnis Komponente A Katalysator, weiß : Komponente B Basis, farbig / 1 : 1.

#### 5.3 Modelldublierung

##### 5.3.1 Manuell

Komponenten A und B im Verhältnis 1 : 1 in einen Anmischbecher geben. Mit einem Spatel durchrühren, bis eine homogene Mischung (Farbe) entstanden ist.

Dubliersilikon in einem dünnen Strahl in die Küvette bzw. Dublierform gießen.

### 5.3.2 Automatisch

Rationelle und saubere Dosierung, Mischung und Förderung in einem Dublier- und Mischgerät (z. B. FINODOSIL Dublier- und Mischgerät, Art.-Nr. 14290).

Die Strahlstärke wird durch das Dublier- und Mischgerät definiert, Abstand zur Küvette bzw. Dublierform ca. 20 cm.

### 5.4 Aushärten

Optimale Ergebnisse durch Druckdublierung in einem Drucktopf. Dubliersilikon bis zum Erreichen der vollständigen Rückstellfähigkeit ca. 35 min. aushärten lassen (Vulkanisation) und Modell entformen.

### 5.5 Ausgießen

Die Negativform ist hochelastisch, dauerhaft formstabil und kann mehrfach ausgegossen werden.

Negativform mit Silikonentspanner (z. B. FINO SPANN-EX Silikonentspanner, Art.-Nr. 14225) zur Entspannung der Oberfläche und Verhinderung der Blasenbildung besprühen.

Zum Ausgießen sind alle Dentalgipse, Modellkunststoffe und Einbettmassen geeignet. Bei Druckdublierung Modell bei gleichem Druck wie Negativform herstellen.

### 6. Lagerung

P404 In einem geschlossenen Behälter aufbewahren.

P411 Bei Temperaturen von nicht mehr als 25 °C aufbewahren.

### 7. Physikalische Daten

Anmischzeit manuell 45 s; Anmischzeit unter Vakuum ca. 30 s; Verarbeitungszeit 6 ± 1 min.; Entformbarkeit nach 30 ± 5 min.; Endhärte 22 Shore A; Mischungsverhältnis, Komponente A : B = 1 : 1; A = Katalysator, weiß; B = Basis, gelb.

### 7.1 Zusammensetzung

Additionsvernetzendes Dubliersilikon auf der Basis von Vinyl-Polysiloxan.

### 8. Lieferformen

Gebindeeinheiten zu Dubliersilikone sind:

- Dubliersilikon
- Gebrauchsinformation

Lieferumfang jedes einzelnen Produktes besteht aus:

FINOSIL 22 Dubliersilikon

2 x 862 ml 14204

2 x 5172 ml 14205

Dubliersilikon ist in der Abbildung dargestellt:



Dubliersilikone werden ohne Zubehör ausgeliefert.

### 9. Gewährleistung

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen beruhen auf unseren eigenen Erfahrungen und Versuchen und stellen lediglich Richtwerte dar. Es obliegt der Sachkenntnis des Anwenders, die von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke zu prüfen. Unsere Produkte unterliegen einer kontinuierlichen Weiterentwicklung. Wir behalten uns deshalb Änderungen in Konstruktion und Zusammensetzung vor. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte.

FINO GmbH · Mangelsfeld 18 · D-97708 Bad Bocklet · Tel. +49 97 08 90 94 20 · Fax +49 97 08 90 94 21

info@fino.com · www.fino.com

165390

09/23, Rev.-Nr.: 5,5

### 10. Haftungsausschluss

Alle Rechte vorbehalten. Dieses Dokument darf weder grafisch, elektronisch oder mechanisch, einschließlich insbesondere in Form von Fotokopien, Aufnahmen, Informationsspeicherung und -verarbeitung in Systemen, ohne die vorherige schriftliche Genehmigung von FINO GmbH vervielfältigt, übermittelt, übertragen, verteilt, geändert, zusammengefasst oder in eine andere Sprache übersetzt werden. Kopien von der Systemsoftware sind unzulässig.

### 11. Entsorgung

P501 Entsorgung des Inhalts/des Behälters gemäß den örtlichen/regionalen/nationalen/internationalen Vorschriften.

#### 11.1 EAK-Abfallschlüssel Produkt

070216 ABFÄLLE AUS ORGANISCH-CHEMISCHEN PROZESSEN; Abfälle aus der HZVA von Kunststoffen, synthetischem Gummi und Kunstfasern; Abfälle, die gefährliche Silicone enthalten; gefährlicher Abfall.

### 12. Symboleinklärung

#### 12.1 Herstellung

**REF** Artikelnummer

**LOT** Chargencode

Haltbarkeit

Unsteril

Einheit in der Verpackung

Hersteller

#### 12.2 Anwendung

Allgemeine Gefahrensymbol warnt in Verbindung mit den Warnworten VORSICHT, WARNUNG oder GEFAHR vor dem Risiko ernster Verletzungen

Hinweise

Wichtige Informationen

Vor Gebrauch sorgfältig lesen

Aufbewahren zum Nachschlagen

#### 12.3 Lagerung

Temperaturbegrenzung

Von Sonnenlicht fernhalten

Vor Nässe schützen

oben - aufrecht lagern

Vorsicht zerbrechlich



# FINOSIL 22

Duplicating Silicone

**REF**

14204/14205

**ENG** User Information

Please read the entire document before using the Duplicating silicone.

## 1. Intended purpose

Addition-crosslinked duplicating silicone for the dental duplicating technique. Practical and to be mixed precisely in a ratio of 1:1. Precise in detail, shrink-free and stable in storage.

## 2. Indication

Suitable for all types of duplication and virtually any material, e.g. plaster, modelling resins and metal.

### 2.1 Contraindication

Not known.

In case of allergic reactions to product components, sensitive individuals cannot be excluded.

## 3. Fields of application

### 3.1 General

Only for processing in the dental technology according to the intended use.

- In the event of use other than intended, all warranty and liability claims become void!

- Shelf life:** Consumables should generally be used up quickly and promptly within a few months after opening the original packaging.

### 3.2 Target group

The target user groups for Duplicating silicone are:

- Dentists
- Dental technicians

The patient target group for Duplicating silicone includes patients receiving as part of dental treatment.

## 3.3 Cleaning

Duplicating silicone are products intended for single use. They do not require cleaning.

Duplicating silicone are not intended for disinfection.

## 4. Safety precautions

The national legal regulations must be observed during use, in particular:

- the applicable health and safety regulations
- the applicable accident prevention measures

No particular hazards worth mentioning.

Further safety-relevant data is given in the safety data sheet.

## 5. Processing instructions



Shake well before use!

### 5.1 Preparation

Do not water model. Carefully remove contamination from the surfaces (separating agent, instant adhesives, spacer varnish etc.)

### 5.2 Dosing

Volume ratio component A catalyst, white : component B base, coloured / 1 : 1

### 5.3 Duplicating of model

#### 5.3.1 Manually

Place components A and B in mixing cup at a ratio of 1 : 1. Stir well with a spatula until a homogeneous mixture (colour) has been achieved.

Pour duplicating silicone in a thin stream into the flask or duplicating form.

#### 5.3.2 Automatically

Rational and clean dosage, mixing and batching in a duplicating and mixing device (e.g. FINODOSIL duplicating and mixing device, item no. 14290).

Strength of stream is defined by the duplicating and mixing device, distance to flask or duplicating form approx. 20 cm.

## 5.4 Curing

Optimal results are achieved through pressure duplication in a pressure pot. Allow duplicating silicone to cure (vulcanisation) until complete recovery is achieved for approx. 35 min. and devest model.

### 5.5 Pour

The negative mould is highly elastic, permanently dimensionally stable and can be cast several times.

Spray the negative mould with silicone wetting agent (e.g. FINO SPANN-EX silicone wetting agent, item no. 14225) for wetting the surface and preventing the formation of bubbles.

All dental plasters, modelling resins and investment materials are suitable for casting. For pressure duplication, fabricate model at same pressure as negative mould.

## 6. Storage

P404 Store in a closed container.

P411 Store at temperatures not exceeding 25 °C.

## 7. Physical data

Mixing time manually 45 s; mixing time under vacuum approx. 30 s; processing time 6 ± 1 min.; demoulding after 30 ± 5 min.; final hardness 22 Shore A; mixing ratio, component A : B = 1 : 1; A = catalyst, white; B = base, yellow.

### 7.1 Composition

Vinyl-polysiloxane-based addition curing duplicating silicone.

## 8. Delivery forms

Packaging units for Duplicating silicone are:

- Duplicating Silicone
- User Information

The scope of delivery of each individual product consists of:

## FINOSIL 22 Duplicating Silicone

2 x 862 ml  
2 x 5172 ml

14204  
14205

Duplicating Silicone are shown in the illustration:



Duplicating silicone are supplied without accessories.

## 9. Guarantee

Our technical recommendations of application are based on our own experiences and tests and should only be regarded as guidelines. It rests with the skills and experience of the user to verify that the products supplied by us are suitable for the intended procedures. Our products are undergoing a continuous further development. We reserve the right of changes in construction and composition. It is understood that we guarantee the impeccable quality of our products.

## 10. Exclusion of liability

All rights reserved. This document may not be reproduced, transmitted, transferred, distributed, modified, summarised or translated into any other language graphically, electronically or mechanically, including but not limited to photocopying, recording, information storage and processing in systems, without the prior written consent of FINO GmbH. Copies of the system software are not permitted.

FINO GmbH · Mangelsfeld 18 · D-97708 Bad Bocklet · Tel. +49 97 08 90 94 20 · Fax +49 97 08 90 94 21  
info@fino.com · www.fino.com

165390

09/23, Rev.-Nr.: 5,5

## 11. Disposal

P501 Dispose of contents/container in accordance with local/regional/national/ international regulations.

### 11.1 EWC waste code product

070216 WASTES FROM ORGANIC CHEMICAL PROCESSES; wastes from the MFSU of plastics, synthetic rubber and man-made fibres; waste containing hazardous silicones; hazardous waste.

## 12. Symbols explanation

### 12.1 Manufacturing

**REF** Item numbers

**LOT** Lot code

Shelf life

non-sterile

Unit in the packaging

Manufacturer

### 12.2 Application

General danger symbol warns of the risk of serious injury in conjunction with the warning words CAUTION, WARNING or DANGER

Notes

Important information

Please read carefully before use  
 Keep for referral purposes

Do not reuse

### 12.3 Storage

Temperature limit

Keep away from direct sunlight

Protect against moisture

top - store upright

Caution fragile



# FINOSIL 22

silicone de duplication

**REF** 14204/14205

**FRA** Mode d'emploi

Prière de lire l'ensemble du document avant d'utiliser les silicone de duplication.

## 1. Destination

Silicone de duplication réticulant par addition pour la technique de duplication dentaire. Mélange pratique et précis à un rapport de 1:1. Reproduction des détails, sans retrait et stable au stockage.

## 2. Indication

Convient à tout type de duplication et presque tous les matériaux, comme le plâtre, les résines de modelage et le métal.

### 2.1 Contre-indications

Aucune connue.

En cas de réactions allergiques aux composants du produit, les personnes sensibles ne peuvent être exclues.

## 3. Domaine d'utilisation

### 3.1 Généralités

Uniquement pour le traitement dans la technologie dentaire selon l'usage prévu.

• Toute garantie et responsabilité s'éteint en cas d'utilisation non conforme!

• Durée de conservation : le consommable doit de manière générale être rapidement utilisé dans les mois qui suivent l'ouverture de son emballage d'origine.

### 3.2 Groupe-cible

Les groupes d'utilisateurs cibles des silicone de duplication sont les suivants :

- Dentiste
- Prothésiste dentaire

Le groupe de patients cible des silicone de duplication sont les patients qui subissent dans le cadre d'un traitement dentaire.

### 3.3 Nettoyage

Les silicone de duplication sont des produits à usage unique. Elles ne nécessitent aucun nettoyage.

Les silicone de duplication ne sont pas destinées à la désinfection.

### 4. Mises en garde

Les dispositions légales nationales doivent être respectées dans le cadre de l'utilisation, et notamment :

- les dispositions en vigueur en matière de sécurité au travail
- les mesures de prévention des accidents en vigueur

Aucun danger particulier à mentionner.

Se référer à la Fiche de données de sécurité pour d'autres indications relatives à la sécurité.

### 5. Mise en œuvre



Bien secouer avant l'utilisation!

#### 5.1 Préparation

Ne pas humecter le modèle. Éliminer avec soin les suillures de la surface (isolant, colle instantanée, vernis pour moignon, etc.).

#### 5.2 Dosage

Rapport de volume composant A catalyseur , blanc : composant B base , en couleur / 1 : 1.

#### 5.3 Doublage de modèle

##### 5.3.1 Traitement manuel

Verser les composants A et B à un rapport de 1 : 1 dans un bol de mélange. Bien mélanger à l'aide d'une spatule jusqu'à obtenir un mélange (et une teinte) homogène.

Couler le silicone de duplication en formant un jet fin dans la cuvette ou le moule de duplication.

#### 5.3.2 Traitement automatique

Dosage approprié et propre, mélange et transport dans un dispositif de duplication et de mélange (p. ex. dispositif de duplication et de mélange FINODOSIL, réf. 14290).

Puissance du jet définie par le dispositif de duplication et de mélange, écart avec la cuvette ou le moule de duplication : env. 20 cm.

#### 5.4 Prise

Résultats optimaux par la duplication sous pression dans un polymérisateur. Laisser durcir le silicone de duplication jusqu'à atteindre une reprise intégrale pendant environ 35 min. (vulcanisation) et démoluer le modèle.

#### 5.5 Coulée

Le négatif est hautement élastique, présente une stabilité durable et peut être utilisé pour plusieurs coulées.

Asperger le négatif de détendeur de surface en silicone (p. ex. détendeur de surface en silicone FINO SPANN-EX, réf. 14225) pour détendre la surface et prévenir la formation de bulles.

Tous les plâtres dentaires, résines de modelage et revêtements conviennent à la coulée. En cas de duplication sous pression, confectionner le modèle à la même pression que le négatif.

#### 6. Stockage

P404 Stocker dans un récipient fermé.

P411 Stocker à une température ne dépassant pas 25 °C.

#### 7. Données techniques

Temps de mélange manuel 45 s ; temps de mélange sous vide 30 s env. ; temps de manipulation  $6 \pm 1$  min. ; démolage après  $30 \pm 5$  min. ; dureté finale 22 Shore A ; rapport de mélange, composant A : B = 1 : 1; A = catalyseur , blanc ; B = base , jaune.

## 7.1 Composition

Silicone de duplication réticulant par addition à base de polysiloxane vinylique.

## 8. Conditionnement

Les unités de conditionnement des silicone de duplication sont :

- silicone de duplication
- Mode d'emploi

La livraison de chaque produit comprend :

silicone de duplication FINOSIL 22  
2 x 862 ml 14204  
2 x 5172 ml 14205

Les silicone de duplication sont représentés dans l'illustration :



Les silicone de duplication sont fournies sans accessoire.

## 9. Prestation de garantie

Nos recommandations d'application technique reposent sur nos propres expériences et nos essais, elles sont uniquement à titre indicatif. Il incombe à l'utilisateur compétent d'examiner les produits que nous livrons en vue de leur aptitude aux procédés et buts poursuivis. Nos produits sont continuellement perfectionnés. C'est pourquoi nous nous réservons le droit d'en modifier la construction et la composition. Nous vous garantissons, naturellement, la qualité irréprochable de nos produits.

## 10. Clause de non-responsabilité

Tous droits réservés. Sans le consentement écrit et préalable de FINO GmbH, le présent document ne saurait être dupliqué, transmis, transféré, diffusé, modifié, compilé ni traduit dans une autre langue, que cela soit sous forme graphique, électronique, mécanique, y compris par le biais de photocopies, d'enregistrements, de sauvegarde et de traitement d'informations sur divers systèmes. Les copies du logiciel système sont interdites.

## 11. Élimination

P501 Éliminer le contenu / récipient conformément la réglementation locale / régionale / nationale / internationale.

### 11.1 Code des déchets (EWC) produit

070216 DÉCHETS DES PROCÉDÉS DE LA CHIMIE ORGANIQUE; déchets provenant de la FFDU de matières plastiques, caoutchouc et fibres synthétiques; déchets contenant des silicones dangereux; déchet dangereux.

## 12. Explication des symboles

### 12.1 Fabrication

**REF** Numéros d'articles

**LOT** Numéro de lot

Durée de conservation

non stérile

Unité dans le paquet

Producteur

### 12.2 Utilisation

Le symbole de danger général avertit en association avec les mots d'avertissement PRUDENCE, AVERTISSEMENT ou DANGER du risque de blessures sévères.

**REF** Notes

Importantes informations

À lire attentivement avant toute utilisation  
À conserver comme référence

Ne pas réutiliser

#### 12.3 Stockage

- Limite de température
- Tenir éloigné de la lumière du soleil
- Protéger de l'humidité
- haut - stocker debout
- Prudemment fragiles





**FINOSIL 22**

silicona de duplicar

**REF**

14204/14205

#### SPA Instrucciones de uso

**Lea el documento completo antes de utilizar las silicona de duplicar.**

#### 1. Finalidad prevista

Silicona de duplicar de reticulación por adición para la técnica dental de duplicado. Práctica y mezcla exacta en una proporción 1:1. Reproducción precisa de los detalles, sin contracción y estable en el almacenamiento.

#### 2. Indicación

Indicada para todas las formas de duplicar y prácticamente para todos los materiales, p. ej. escayola, resinas de modelado y metal.

#### 2.1 Contraindicación

No se conocen.

En caso de reacciones alérgicas a componentes del producto, no se puede excluir a las personas sensibles.

#### 3. Ámbito de aplicación

##### 3.1 General

Procesamiento únicamente conforme al uso previsto en el tecnología odontológico.

• ¡En caso de un uso inadecuado se anularán todos los derechos de garantía y responsabilidad!

• Vida útil: por lo general, el material debe consumirse en un breve espacio de tiempo una vez abierto, y como máximo en unos cuantos meses.

#### 3.2 Grupo destinatario

Los grupos objetivo de usuarios de las silicona de duplicar son:

- Dentistas
- Protésicos dentales

Los grupos objetivo de las silicona de duplicar son pacientes a los que se les realiza en el contexto de un tratamiento dental.

#### 3.3 Limpieza

Las silicona de duplicar son productos de un solo uso. No es necesario limpiarlas.

Las silicona de duplicar no están previstas para la desinfección.

#### 4. Indicaciones sobre los peligros

Durante el uso deben observarse las disposiciones legales nacionales, en particular:

- las disposiciones vigentes de seguridad y salud laboral
- las medidas vigentes de prevención de accidentes

Sin riesgos de especial mención.

Consultar otra información relevante para la seguridad en la ficha de datos de seguridad.

#### 5. Instrucciones



SHAKE WELL

Agitar bien antes de usar!

##### 5.1 Preparación

No poner el modelo en remojo. Eliminar a fondo la suciedad de las superficies (aislante, adhesivo instantáneo, laca para muñones).

##### 5.2 Dosificación

Proporción de volumen componente A catalizador, blanco : componente B base, de colores / 1 : 1.

##### 5.3 Duplicado de modelos

###### 5.3.1 Manual

Introducir los componentes A y B en una proporción 1 : 1 en un vaso mezclador. Remover con una espátula hasta conseguir una mezcla homogénea (color).

Verter la silicona de duplicar en un chorro fino en la mufla o en el molde de duplicado.

#### 5.3.2 Automático

Dosificación racional y limpia, mezcla y traslado a una mezcladora y dosificadora (p. ej. FINODOSIL mezcladora y dosificadora, ref. 14290).

Fuerza del chorro definida por la mezcladora y dosificadora, distancia respecto a la mufla o el molde de duplicado aprox. 20 cm.

#### 5.4 Fraguado

Resultados óptimos mediante el duplicado a presión en una olla a presión. Dejar que la silicona de duplicar se endurezca hasta alcanzar toda la capacidad de recuperación (vulcanización) aprox. 35 min. y desmoldar el modelo.

#### 5.5 Vaciado

La forma negativa es altamente elástica, conserva su forma y se puede verter de manera repetida.

Pulverizar la forma negativa con un reductor de tensiones para silicona (p. ej. FINO SPANN-EX reductor de tensiones para silicona, ref. 14225) para la distensión de las superficies y para evitar la formación de burbujas.

Se pueden verter todas las escayolas dentales, resinas para modelos y masas de incrustación. En el duplicado a presión elaborar el modelo a la misma presión que la forma negativa.

#### 6. Almacenamiento

P404 Almacenar en un recipiente cerrado.

P411 Almacenar a temperaturas no superiores a 25 °C.

#### 7. Datos físicos

Tiempo de mezcla manual: 45 s; tiempo de mezcla al vacío: aprox. 30 s; tiempo de manipulación: 6 ± 1 min.; desmoldable después de: 30 ± 5 min.; dureza final: 22 Shore A; proporción de mezcla: componente A : B = 1 : 1; A = catalizador, blanco; B = base, amarillo.

#### 7.1 Composición

Silicona de duplicar de reticulación por adición de polivinilsiloxano.

#### 8. Formas de suministro

Los tamaños de caja de las silicona de duplicar son:

- silicona de duplicar

- Instrucciones de uso

El volumen de la entrega de cada producto incluye:

silicona de duplicar FINOSIL 22  
2 x 862 ml 14204  
2 x 5172 ml 14205

El silicona de duplicar aparece representado en la imagen:



Las silicona de duplicar se entregan sin accesorios.

#### 9. Garantía

Estos consejos de uso técnico se basan en nuestra larga experiencia y experimentos. Representan únicamente valores que sirven para orientar al usuario. El usuario, acorde con su conocimiento específico de la materia, debe comprobar si los productos que le hemos suministrado son apropiados para el procedimiento y los fines intencionados. Nuestros productos están sometidos a un proceso continuo de investigación y desarrollo, por lo cual nos reservamos el derecho de hacer cambios en su construcción. Por supuesto, garantizamos una impecable calidad de nuestros productos.

FINO GmbH · Mangelsfeld 18 · D-97708 Bad Bocklet · Tel. +49 97 08 90 94 20 · Fax +49 97 08 90 94 21  
info@fino.com · www.fino.com

165390

09/23, Rev.-Nr.: 5,5

#### 10. Exención de responsabilidad

Quedan reservados todos los derechos. Este documento no se debe reproducir, transferir, transmitir, distribuir, modificar, resumir ni traducir a otro idioma, ya sea de manera gráfica, electrónica o mecánica, incluyendo en forma de fotocopias, grabaciones, almacenamiento y tratamiento de información, sin la previa autorización por escrito de FINO GmbH. No están permitidas las copias del software del sistema.

#### 11. Eliminación

P501 Eliminar el contenido/el recipiente de acuerdo con las normas locales-regionales/nacionales/internacionales.

##### 11.1 N.º del código de residuo del producto

070216 RESIDUOS DE LOS PROCESOS QUÍMICOS ORGÁNICOS; Residuos de la FFDU de plásticos, caucho sintético y fibras artificiales; Residuos que contienen siliconas peligrosas; residuo peligroso.

#### 12. Explicación de los símbolos

##### 12.1 Producción

**REF** Número del artículo

**LOT** Código de lote

Tiempo de conservación

no estéril

La unidad en el paquete

Productor

##### 12.2 Aplicación

Símbolo general de precaución que, combinado con las palabras de advertencia CUIDADO, ADVERTENCIA o PELIGRO, advierte del riesgo de lesiones graves

Notas

Información importante

Leer detenidamente antes del uso  
Guardar para consultas posteriores

#### No reutilizar

##### 12.3 Almacenamiento

- Límite de temperatura
- Mantener lejos de la luz solar
- Proteger de la humedad
- arriba - tienda en posición vertical
- Cautelosamente frágil



# FINOSIL 22

## silicone di duplicazione

**REF** 14204/14205

### ITA Foglio illustrativo

**Leggere attentamente il presente documento in tutte le sue parti prima di utilizzare i silicone di duplicazione.**

#### 1. Uso previsto

Silicone di duplicazione per addizione, per la tecnica di duplicazione dentale. Pratico e preciso da miscelare nella proporzione 1:1. Elevata precisione dei particolari, assenza di ritiro e stabilità durante lo stoccaggio.

#### 2. Indicazione

Indicato per tutti i tipi di duplicazione e pressoché tutti i materiali, ad esempio gesso, resine per modellazione e metalli.

##### 2.1 Controindicazioni

Nessuna nota.

In caso di reazioni allergiche ai componenti del prodotto, non è possibile escludere individui sensibili.

#### 3. Destinazione d'uso

##### 3.1 Informazioni generali

Solo per la lavorazione nellodontotecnica secondo luso previsto.

- Luso improprio comporta la cessazione di tutti i diritti di garanzia!

- Conservazione: dopo l'apertura della confezione originale applicare rapidamente il materiale di consumo ed utilizzarlo entro alcuni mesi.

##### 3.2 Gruppo di destinazione

Gli utilizzatori destinatari dei silicone di duplicazione sono:

- odontoiatri
- odontotecnici

I pazienti destinatari dei silicone di duplicazione sono quelli che si sottopongono nellambito di un trattamento dentale.

#### 3.3 Pulizia

I silicone di duplicazione sono prodotti monouso. Non necessitano di pulizia.

Non è prevista la disinfezione dei silicone di duplicazione.

#### 4. Indicazioni di pericolosità

Quando si utilizza il prodotto osservare le norme di legge nazionali, in particolare:

- le norme vigenti di sicurezza sul lavoro
- le misure antinfortunistiche vigenti

Nessun pericolo particolare da segnalare.

Per ulteriori dati rilevanti per la sicurezza consultare la scheda dati di sicurezza.

#### 5. Istruzioni



Agitare bene prima delluso!

##### 5.1 Preparazione

Non bagnare il modello. Rimuovere con cura dalle superfici tutte le impurità (isolanti, adesivi rapidi, lacche per monconi ecc.).

##### 5.2 Dosaggio

Rapporto in volume componente A catalizzatore, bianco : componente B base, colorato / 1 : 1.

##### 5.3 Duplicazione del modello

###### 5.3.1 Manuale

Versare in una tazza di miscelazione i componenti A e B nel rapporto 1 : 1. Miscelare con una spatola fino ad ottenere una miscela omogenea di colore uniforme.

Colare il silicone di duplicazione in un filo sottile nella muffola o nella forma di duplicazione.

#### 5.3.2 Automatica

Dosaggio, miscelazione ed erogazione razionali e puliti con un dosatore e miscelatore (ad esempio FINODOSIL dosatore e miscelatore, Cod. art. 14290).

Spessore del getto definito dal dosatore e miscelatore, distanza dalla muffola o dalla forma di duplicazione circa 20 cm.

#### 5.4 Indurimento

Risultati ottimali si ottengono con la duplicazione a pressione in una pentola a pressione. Lasciare indurre il silicone di duplicazione (vulcanizzazione) fino al raggiungimento della capacità di recupero elastico completa, circa 35 min.

#### 5.5 Colatura

La forma negativa è altamente elastica, ha stabilità dimensionale duratura e può essere colata più volte.

Spruzzare sulla forma negativa un antitensivo per silicone (ad esempio FINO SPANN-EX antitensivo per silicone, Cod. art. 14225) per ridurre la tensione superficiale e impedire la formazione di bolle.

Per la colatura sono indicati tutti i gessi dentali, le resine di modellazione e le masse di rivestimento.

Nella duplicazione a pressione produrre la stessa pressione della forma negativa.

#### 6. Conservazione

P404 Conservare in un recipiente chiuso.

P411 Conservare a temperature non superiori a 25 °C.

#### 7. Dati fisici

Tempo di miscelazione manuale 45 s; tempo di miscelazione sottovuoto ca. 30 s; tempo di lavorazione 6 ± 1 min.; sformatura dopo 30 ± 5 min.; durezza finale 22 Shore A; rapporto di miscelazione, componente A : B = 1 : 1; A = catalizzatore, bianco; B = base, giallo.

#### 7.1 Composizione

Silicone di duplicazione reticolante per addizione a base di vinilopolisilossano.

#### 8. Forme di fornitura

Le unità di confezione per i silicone di duplicazione sono:

- silicone di duplicazione

- Foglio illustrativo

La fornitura di ogni singolo prodotto comprende: silicone di duplicazione FINOSIL 22

2 x 862 ml 14204

2 x 5172 ml 14205

I silicone di duplicazione sono raffigurati nellimmagine:



I silicone di duplicazione sono forniti senza accessori.

#### 9. Garanzia

I nostri consigli per lutilizzo si basano sulle nostre esperienze e ricerche e hanno solamente valore indicativo. È responsabilità dellutente verificare se i prodotti da noi forniti sono adatti alle tecniche e ai lavori previsti. I nostri prodotti sono soggetti a continui sviluppi. Possono quindi cambiare la costruzione o la composizione. Naturalmente possiamo sempre garantire la perfetta qualità dei nostri prodotti.

**10. Esclusione di responsabilità**

Tutti i diritti riservati. È vietato riprodurre, inoltrare, trasmettere, distribuire, modificare o riasumere il presente documento meccanicamente o elettronicamente, anche mediante fotocopie, fotografie, salvataggio ed elaborazione in sistemi, nonché tradurlo in altre lingue, salvo previa autorizzazione scritta di FINO GmbH. Non è consentito copiare il software del sistema.

#### 11. Smaltimento

P501 Smaltire il prodotto/recipiente in conformità con le norme locali/regionali/nazionali/internazionali.

##### 11.1 Codice rifiuti CER

070216 RIFIUTI DEI PROCESSI CHIMICI ORGANICI; rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso di plastiche, gomme sintetiche e fibre artificiali; rifiuti contenenti siliconi pericolosi; rifiuto pericoloso.

#### 12. Spiegazione di simboli

##### 12.1 Realizzazione

**REF** Articolo numero

**LOT** Cod. lotto

Durata di conservazione

non sterile

Unità nel pacchetto

Produttore

##### 12.2 Applicazione

Il simbolo generale di pericolo, unitamente agli avvisi PRUDENZA, AVVERTENZA o PERICOLO, informa del rischio di lesioni gravi

Note

Informazioni importanti

Leggere attentamente prima delluso  
Da conservare per consultazione futura

Non riutilizzare

#### 12.3 Conservazione



Limite di temperatura



Tenere lontano dalla luce solare



Proteggere dallumidità



top - stare in posizione verticale



Cautamente fragile

165390

09/23, Rev.-Nr.: 5,5



# FINOSIL 22

dupliceersilicone

**REF** 14204/14205

## NLD Gebruiksaanwijzing

Lees voordat u de dupliceersiliconen was gebruikt het volledige document door.

### 1. Bestemming

Additievernietend dupliceersilicone voor de tandheelkundige dupliceertechniek. Praktisch en nauwkeurig te mengen in een verhouding 1:1. Accuraat, krimpvrij en opslagstabel.

### 2. Indicatie

Geschikt voor alle soorten duplicates en vrijwel elk materiaal, bijv. gips, modelleerkunststoffen en metaal.

#### 2.1 Contra-indicatie

Geen interacties bekend.

In geval van allergische reacties op productcomponenten, kunnen gevoelige personen niet worden uitgesloten.

### 3. Toepassingen

#### 3.1 Algemeen

Uitsluitend voor verwerking in de tandtechniek overeenkomstig de bestemming.

- Als het product niet wordt gebruikt waar het voor bedoeld is, vervallen alle garantie- en aansprakelijkheidsclaims!

- Houdbaarheid: verbruksmateriaal dient over het algemeen na openen van de originele verpakking snel en direct binnen enkele maanden te worden opgebruikt.

#### 3.2 Doelgroep

Gebruikersdoelgroepen van dupliceersiliconen was zijn:

- tandarts
- tandtechnicus

Patiëntendoelgroep van dupliceersiliconen was zijn patiënten die een tandheelkundige behandeling ondergaan.

### 3.3 Reiniging

dupliceersiliconen was is een product bedoeld voor eenmalig gebruik. Hij hoeft niet te worden gereinigd.

dupliceersiliconen was is niet bedoeld voor desinfectie.

### 4. Gevareninstructies

Bij het gebruik moeten de nationale wettelijke bepalingen worden nageleefd, met name:

- de geldige wettelijke maatregelen ter bescherming van werknemers
- de geldige maatregelen ter preventie van ongevallen

Geen gevaren die vermeld hoeven te worden.

Overige gegevens met betrekking tot de veiligheid vindt u in het veiligheidsinformatieblad.

### 5. Instructie



SHRIKE WELL

Voor het gebruik goed schudden!

#### 5.1 Voorbereiding

Leg het model niet in water. Verwijder zorgvuldig contaminaties van de oppervlakken (isolatiemiddelen, secondelijn, stomplak etc.).

#### 5.2 Dosering

Volumeverhouding component A katalysator, wit : component B basis in kleuren / 1 : 1.

#### 5.3 Dupliceren van het model

##### 5.3.1 Handmatig

Doe de componenten A en B in een verhouding van 1 : 1 in een mengbeker. Roer ze met een spatel door elkaar, tot ze homogeen gemengd zijn (één kleur).

Giet het dupliceersilicone in een dunne straal in de cuvette resp. de dupliceervorm.

### 5.3.2 Automatisch

Rationeel en schoon doseren, mengen en transporteren in een dupliceer- en mengapparaat (bijv. FINOSIL dupliceer- en mengapparaat, art.nr. 14290).

Doorsnede van de straal gedefinieerd door dupliceer- en mengapparaat, afstand tot de cuvette resp. dupliceervorm ca. 20 cm.

### 5.4 Uitharden

Optimale resultaten door duplicerend onder druk in een drukpan. Laat voor het bereiken van de volledige vormvastheid het dupliceersilicone ca. 35 min. uitharden (vulkanisering) en ontvorm het model.

### 5.5 Uitgieten

De negatieve vorm is zeer elastisch, duurzaam vormstabel en kan meermalen worden uitgegoten.

Bespuik de negatieve vorm met siliconenontspanner (bijv. FINO SPANN-EX siliconenontspanner, art.nr. 14225) om het oppervlak te ontspannen en vorming van luchtbellen te voorkomen.

Voor het uitgieten zijn alle tandheelkundige gipsen, modelkunststoffen en inbedmassa's geschikt.

Bij dupliceren onder druk moet het model onder dezelfde druk worden vervaardigd als de negatieve vorm.

### 6. Opslag

P404 In gesloten verpakking bewaren.

P411 Bij maximaal 25 °C bewaren.

### 7. Fysische gegevens

Mengtijd manuel 45 s; mengtijd onder vacuüm ca. 30 s; verwerkingsduur 6 ± 1 min.; ontvormen na 30 ± 5 min.; eindhardheid 22 Shore A; mengverhouding, component A : B = 1 : 1; A = katalysator, wit; B = basis, geel.

### 7.1 Samenstelling

Additievernietend dupliceersilicone op basis van vinylpolysiloxaan.

### 8. Verpakkingen

Verpakkingseenheden van dupliceersiliconen was zijn:

- dupliceersilicone

- Gebruiksaanwijzing

De verpakking van elk los product bestaat uit:

**FINOSIL 22 dupliceersilicone**

2 x 862 ml	14204
2 x 5172 ml	14205

dupliceersiliconen worden op de afbeelding weergegeven:



dupliceersiliconen was wordt geleverd zonder accessoires.

### 9. Garantie

Onze toepassingstechnische aanbevelingen berusten op eigen ervaringen en onderzoek, en zijn slechts richtwaarden. De gebruiker dient op basis van eigen deskundigheid de door ons geleverde producten te testen op hun geschiktheid voor de beoogde procedures en doeleinden. Wij werken continu aan de verdere ontwikkeling van onze producten. Wij behouden ons derhalve het recht voor wijzigingen aan te brengen in de constructie en samenstelling van onze producten. Vanzelfsprekend garanderen wij de hoge kwaliteit van onze producten.

**10. Disclaimer**

Alle rechten voorbehouden. Zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van FINO GmbH mag dit document noch grafisch, noch elektronisch of mechanisch gereproduceerd, doorgegeven, overgebracht, verdeeld, gewijzigd, samengevat of in een andere taal vertaald worden, onder meer vooral in de vorm van fotokopieën, opnamen, informatieopslag en -verwerking in systemen. Kopiëren van de systeemsoftware zijn niet toegestaan.

### 11. Afvalverwijdering

P501 Inhoud/verpakking afvoeren volgens de plaatselijke/regionale/nationale/internationale voorschriften.

#### 11.1 Afvalcode product (Europese afvalcatalogus):

070216 AFVAL VAN ORGANISCHE CHEMISCHE PROCESSEN; afval van BFLG van kunststoffen, synthetische rubber en kunstvezels; afval dat gevaarlijke siliconen bevat; gevaarlijk afval.

### 12. Uitleg over de symbolen

#### 12.1 Vervaardiging

**REF** Artikelnummers

**LOT** Chargecode

Houdbaarheid

niet steriel

Eenheid in het pakket

Producent

#### 12.2 Toepassing

Algemeen gevarensymbool waarschuwt in combinatie met de waarschuwende woorden LET OP, WAARSCHUWING of GEVAAR voor het risico van ernstige letsel.

Notities

Belangrijke informatie



Voor gebruik aandachtig lezen  
Bewaren om later nog eens na te  
slaan



Niet hergebruiken

#### 12.3 Opslag



Temperatuurbegrenzing



Uit de buurt van zonlicht houden



Beschermen tegen vocht



bovenzijde - rechtopstaand opslaan



Behoedzaamzaam fragiele

165390

09/23, Rev.-Nr.: 55



## FINOSIL 22

dublovací silikon

**REF**

14204/14205

**CES** Návod na použití

Před použitím dublovací silikon si prosím přečtěte kompletní dokument.

### 1. Účel použití

Aditivně zesiťující dublovací silikon pro dentální dublovací techniku. Praktické a přesné smichání v poměru 1:1. Přesné detaily, nesmršťuje se a je stálý při skladování.

### 2. Indikace

Vhodný pro všechny druhy dublování a téměř každý materiál, např. sádrů, modelovací pryskyřice a kov.

### 2.1 Kontraindikace

Není známo.

V případě alergických reakcí na složky výrobku nelze vyloučit citlivé osoby.

### 3. Oblast použití

#### 3.1 Obecně

Pouze ke zpracování v dentální technice k danému účelu.

- Při použití v rozporu s určením zanikají veškeré nároky ze záruk a odpovědnosti!

- Trvanlivost: Spotřební materiál by se měl obecně po otevření originálního obalu spotřebovat rychle a neodkladně do několika měsíců.

### 3.2 Cílová skupina

Cílovou skupinou uživatelů dublovací silikon jsou:

- zubaři
- Zubní technici

Cílovou skupinou dublovací silikon mezi pacienty jsou pacienti, kteří v rámci zubního ošetření.

### 3.3 Čištění

dublovací silikon jsou produkty určené pro jednorázové použití. Nevyžadují žádné čištění. dublovací silikon nejsou určené k dezinfekci.

### 4. Upozornění

Při používání je nutné dodržovat národní zákonné ustanovení, zejména pak:

- platné předpisy BOZP
- platná opatření úrazové prevence

Žádné zvláštní nebezpečí.

Další bezpečnostní údaje najeznete v bezpečnostním listu.

### 5. Návod



Před použitím dobře protřepat!

#### 5.1 Příprava

Model nevhlcit. Opatrně odstranit povrchové nečistoty (izolační prostředky, sekundové lepidlo, laky na pahýly apod.).

#### 5.2 Dávkování

Objemový poměr komponent A katalyzátor, bílá : komponenta B báze, barevná / 1 : 1.

#### 5.3 Dublování modelu

##### 5.3.1 Ručně

Komponenty A a B dát do míchací nádoby v poměru 1 : 1. Promíchat špachtlí, až vznikne homogenní směs (barva).

Dublovací silikon nalít tenkým proudem do kyvety popř. dublovací formy.

##### 5.3.2 Automaticky

Úsporné a čisté dávkování a míchání v dublovacím a míchacím přístroji (např. FINODOSIL dublovací a míchací přístroj, zboží č. 14290).

Tloušťka proudu je definována dublovacím a míchacím přístrojem, vzdálenost ke kyvete popř. dublovací formě cca. 20 cm.

### 5.4 Vytvrzení

Optimální výsledky při tlakovém dublování v tlakové nádobě. Dublovací silikon nechat vytvrdit až do dosažení úplné vratné síly cca. 35 min. (vulkanizace) a model vyjmout.

### 5.5 Odlévání

Negativní forma je vysoko elasticá, trvale tvarově stálá a může se odlévat několikrát.

Negativní formu nastíkat přípravkem k uvolňování silikonu (např. FINO SPANN-EX prostředek k uvolňování silikonu, zboží č. 14225) k uvolnění povrchu a zabránění tvorby bublin.

K odlévání jsou vhodné všechny dentální sádry, modelovací pryskyřice a zatmelovací hmoty. Při tlakovém dublování model zhotovit při stejném tlaku jako negativní formu.

### 6. Uskladnění

P404 Skladujte v uzavřeném obalu.

P411 Skladujte při teplotě nepřesahující 25 °C.

### 7. Fyzikální údaje

Doba míchání ručně 45 s; doba míchání ve vakuu cca. 30 s; doba zpracování 6 ± 1 min.; doba vymuštění po 30 ± 5 min.; konečná tvrdost 22 Shore A; poměr misení, komponent A : B = 1 : 1; A = katalyzátor, bílá; B = báze, žlutá.

### 7.1 Složení

Aditivně zesiťovaný dublovací silikon na bázi vinyl-polysiloxanu.

### 8. Forma dodání

Obalové jednotky dublovací silikon:

- dublovací silikon
- Návod na použití

Rozsah dodávky každého jednotlivého produktu:

### FINOSIL 22 dublovací silikon

2 x 862 ml 14204  
2 x 5172 ml 14205

dublovací silikon jsou znázorněny na obrázku:



dublovací silikon se dodávají bez příslušenství.

### 9. Záruka

Naše doporučení ke zpracování spočívají na našich vlastních zkušenostech a slouží pouze k orientaci. Uživatel musí sám na základě svých odborných znalostí prověřit způsob použití. Naše výrobky podléhají kontinuálnímu vývoji. Vyhrazujeme si proto změny v konstrukci a složení. Samozřejmě garantujeme výbornou kvalitu našich produktů.

### 10. Vyloučení ze záruky

Všechna práva vyhrazena. Tento dokument nesmí být bez písavného schválení ze strany FINO GmbH graficky, elektronicky ani mechanicky kopírován, zaslán, přenášen, šířen, upravován, souhrnně publikován ani překládan do jiného jazyka, včetně zejména formou fotokopií, nahrávek, ukládání a zpracování informací v systémech. Kopie systémového softwaru jsou nepřipustné.

### 11. Likvidace

P501 Obsah/obal odstraňte v souladu s místními/regionálními/národními/mezinárodními předpisy.

FINO GmbH · Mangelsfeld 18 · D-97708 Bad Bocklet · Tel. +49 97 08 90 94 20 · Fax +49 97 08 90 94 21  
info@fino.com · www.fino.com

165390  
09/23, Rev.-Nr.: 5,5

### 11.1 EAK-klíčové číslo pro třídění odpadu produktu

070216 ODPADY Z ORGANICKÝCH CHEMICKÝCH PROCESŮ; Odpady z výroby, zpracování, distribuce a používání plastů, syntetického kaučuku a umělých vláken; Odpady obsahující nebezpečné silikony; nebezpečný odpad.

### 12. Vysvětlení symbolů

#### 12.1 Zhotovení

**REF** Čísla položek

**LOT** Kód šarže

Trvanlivost

nesterilní

Objem balení

Výrobce

#### 12.2 Použití

Obecný výstražný symbol varuje ve spojení s výstražnými slovy POZOR, VÝSTRAHA nebo NEBEZPEČÍ před rizikem závažných poranění

Poznámky

Důležité informace

Před použitím pečlivě přečíst  
Uložit k vyhledávání informací

Opakovatelně nepoužívat

#### 12.3 Uskladnění

Teplotní omezení

Chránit před slunečním zářením

Chránit před vlhkem

Skladovat ve vzpřímené poloze

Opatrnost křehká



# FINOSIL 22

silikon do powielania

**REF**

14204/14205

**POL** Instrukcja stosowania

Przed użyciem silikon do powielania należy przeczytać cały dokument.

## 1. Określenie przeznaczenia

Sieciujący addytywnie silikon do powielania do stomatologicznej techniki powielania. Praktyczny i z możliwością dokładnego wymieszania w proporcjach 1:1. Dokładność: szczegółów, brak skurczu i stabilność przechowywania.

## 2. Wskazanie do stosowania

Nadaje się do wszystkich rodzajów powielania i prawie każdego materiału, np. gipsu, tworzyw do modelowania i metalu.

### 2.1 Przeciwwskazanie

Nieznane.

W przypadku reakcji alergicznych na składniki produktu nie można wykluczyć osób wrażliwych.

## 3. Zakres stosowania

### 3.1 Informacje ogólne

Tylko do obróbki w technice dentystycznej zgodnie z przeznaczeniem.

- W przypadku użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem wszelkie roszczenia z tytułu gwarancji i odpowiedzialności tracą ważność!

- Okres trwałości: materiały eksploracyjne należy zasadniczo zużyć szybko i bezzwłocznie w ciągu kilku miesięcy od otwarcia oryginalnego opakowania.

### 3.2 Grupa docelowa

Docelowe grupy użytkowników silikon do powielania to:

- lekarz stomatolog
- technik dentystyczny

Docelową grupą pacjentów korzystających z silikon do powielania są pacjenci poddawani w ramach leczenia stomatologicznego.

## 3.3 Czyszczenie

silikon do powielania są produktami do jednorazowego użytku. Nie wymagają czyszczenia. silikon do powielania nie są przeznaczone do dezynfekcji.

## 4. Wskazówki dotyczące zagrożeń

Podczas użytkowania należy przestrzegać krajowych przepisów prawnych, w szczególności:

- obowiązujących przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy
- obowiązujących środków zapobiegania wypadkom

Brak szczególnych zagrożeń, które trzeba wymienić.

Pozostałe dane bezpieczeństwa znajdują się w karcie charakterystyki.

## 5. Instrukcja



Przed użyciem dokładnie wytrząsnąć!

### 5.1 Przygotowanie

Nie namaczać modelu. Dokładnie usunąć zabrudzenia powierzchni (środkи izolacyjne, klej błyskawiczny, lakier do kikutów itd.).

### 5.2 Dzianie

Stosunek objętości komponentu A katalizator, biały : komponentu B baza, kolorowa wynosi 1:1.

### 5.3 Powielanie modelu

#### 5.3.1 Ręcznie

Komponenty A i B należy wsypać do kubka do mieszania i rozrabiania w stosunku 1:1. Następnie rozmieszać szpatulką, aż powstanie jednorodna masa (kolor).

Silikon do powielania należy wylewać cienkim strumieniem do kuwety, wzgl. formy do powielania.

## 5.3.2 Automatyczne

Racjonalne i czyste dozowanie, mieszanie i pobieranie w urządzeniu do powielania i mieszania (np. urządzenie do powielania i mieszania FINODOSI, nr art. 14290).

Wielkość strumienia zdefiniowana automatycznie, odstęp od kuwety, wzgl. formy do powielania: ok. 20 cm.

## 5.4 Utwardzanie

Optymalne wyniki dzięki powielaniu pod ciśnieniem w garnku ciśnieniowym. Silikon do powielania należy pozostawić do stwardnienia (wulkanizacji), aż do osiągnięcia pełnej siły przywracającej (ok. 35 min.) i wyjąć model z formy.

## 5.5 Wylewanie

Forma do negatywu jest bardzo elastyczna, trwale utrzymuje kształt i można ją wielokrotnie wylewać.

Forma do negatywu z odprężaczem do silikonu (np. odprężacz do silikonu FINO SPANN-EX, nr art. 14225) do odprężania powierzchni i zapobiegania tworzenia się pęcherzyków.

Do wylewania wszystkich gipsów dentystycznych, tworzyw na modele i mas osłaniających.

Przy powielaniu pod ciśnieniem należy wytworzyć model przy takim samym ciśnieniu jak formę do negatywu.

## 6. Przechowywanie

P404 Przechowywać zamkniętym pojemniku.

P411 Przechowywać temperaturze nieprzekraczającej 25 °C.

## 7. Dane fizyczne

Czas mieszania ręcznego 45 s; czas mieszania pod próżnią ok. 30 s; czas przetwarzania 6 ± 1 min.; wyjęcie z formy po 30 ± 5 min.; twardość końcową 22 Shore A; proporcja mieszania, komponentu A : B = 1 : 1; A = katalizator, biały; B = baza, żółty.

## 7.1 Skład

Poliaddycyjny silikon do powielania na bazie winylopolisilosanu.

## 8. Formy dostawy

Jednostki opakowania dla silikon do powielania to:

- silikon do powielania
- Instrukcja stosowania

Zakres dostawy poszczególnych produktów obejmuje następujące elementy:

silikon do powielania FINOSIL 22  
2 x 862 ml 14204  
2 x 5172 ml 14205

Na ilustracji przedstawiono silikon do powielania:



silikon do powielania są dostarczane bez wyposażenia dodatkowego.

## 9. Gwarancja

Zalecenia odnośnie zastosowania opierają się na naszych własnych doświadczeniach i badaniach i stanowią wyłącznie wytyczne. Użytkownik zobowiązany jest sprawdzić dostarczone przez nas produkty pod kątem przewidzianej metody i zastosowania.

FINO GmbH · Mangelsfeld 18 · D-97708 Bad Bocklet · Tel. +49 97 08 90 94 20 · Fax +49 97 08 90 94 21  
info@fino.com · www.fino.com

165390

09/23, Rev.-Nr.: 5,5

Nasze produkty są stale udoskonalane, dlatego zastrzegamy sobie prawo do zmian w konstrukcji i składzie. Oczywiście gwarantujemy doskonałą jakość naszych produktów.

## 10. Wyłączenie odpowiedzialności

Wszystkie prawa zastrzeżone. Niniejszego dokumentu nie wolno powieść, przesyłać, przekazywać, rozpowszechniać, modyfikować, streszczać ani tłumaczyć na jakikolwiek inny język w sposób graficzny, elektroniczny lub mechaniczny, w tym między innymi poprzez fotokopowanie, nagrywanie, przechowywanie informacji i przetwarzanie w systemach, bez uprzedniej pisemnej zgody firmy FINO GmbH. Kopiowanie oprogramowania systemowego jest niedozwolone.

## 11. Utylizacja

P501 Zawartość/pojemnik usuwać zgodnie z przepisami miejscowymi/regionalnymi/narodowymi/międzynarodowymi.

### 11.1 Klucz produktowy według europejskiego katalogu odpadów EWC

070216 ODPADY Z PROCESÓW CHEMII ORGANICZNEJ; odpady z produkcji, przygotowania, obrót i stosowania tworzyw sztucznych oraz kauczuków i włókien syntetycznych; odpady zawierające niebezpieczne silikony; odpady niebezpieczne.

## 12. Objasnenie symboli

### 12.1 Wykonywanie

**REF** Numery rtykułu

**LOT** Kod serii

Okres przydatności do użycia

niesterylny

Jednostka w opakowaniu

Producent

## 12.2 Zastosowanie

Ogólny symbol niebezpieczeństwa ostrzega przed ryzykiem poważnych obrażeń w połączeniu ze słowami ostrzegawczymi ÖSTROŻNIE, OSTRZEŻE-NIE lub NIEBEZPIECZENSTWO

### Notatki

#### Ważne informacje

Przed użyciem dokładnie przeczytać. Zachować instrukcję, by móc później do niej zajrzeć.

Nie używać ponownie

## 12.3 Przechowywanie

Ograniczenie temperatury

Trzymać z dala od światła słonecznego

Chronić przed wilgocią  
góra - przechowywać ustawione piionowo

Ostrożny i delikatny



FINOSIL 22

dublírszilikon

REF

14204/14205

**HUN Használati tájékoztatás**

**Kérjük, a dublírszilikon használata előtt olvassa végig a dokumentumot.**

**1. Alkalmazási területek**

Addíciós térhálósító dublírszilikon a fogászati dublítéstechnikához. Praktikus és pontosan 1:1 arányban keverhető. Részlethű, zsugorodásmentes és hosszan tárolható.

**2. Javallat**

Bármilyen típusú dublirozás közben és szinte minden anyaghoz, pl. gipszhez, modellezőműanyaghoz és fémhez is alkalmas.

**2.1 Ellenjavallat**

Nem ismeretes.

A termékkomponensekre adott allergiás reakciók esetén az érzékeny egyének nem záráthatók ki.

**3. Alkalmazási területek****3.1 Általános megfontolások**

Kizárolag fogtechnikai technológia történő rendeltetésszerű alkalmazásra.

- Nem rendelhetetlennézetű használat esetén minden garancia- és felelősségi igény érvényét veszti!

- Szavatossági idő: A fogyóeszközököt általában gyorsan és azonnal, az eredeti csomagolás felbontását követő néhány hónapon belül fel kell használni.

**3.2 Célcsoport**

A dublírszilikon célcsoportjai:

- Fogorvosok
- Fogtechnikusok

A dublírszilikon célcsoportja a fogászati kezelésben részt vevő betegek.

**3.3 Tisztítás**

A dublírszilikon egyszeri használatos termékek. Tisztításra nincs szükség.

A dublírszilikon nem fertőlteníthetőek.

**4. Veszélyutmutató**

A használat során be kell tartani a nemzetközi jogi előírásokat, különösen:

- a vonatkozó egészségügyi és biztonsági előírásokat
- a vonatkozó balesetmegelőzési intézkedéseket

Nincsenek különösebben említendő veszélyek. A biztonsággal kapcsolatos egyéb adatok a biztonsági adatlaphan találhatók.

**5. Használati utasítás**

SHIRKE WELL Használat előtt alaposan rázza fel!

**5.1 Előkészítés**

Ne áztassa a modellt. A felületi szennyeződésekkel (izolátor, pillanatragasztó, csonkakk) gondosan távolítsa el.

**5.2 Adagolás**

Térfogatarány: „A” katalizátor, fehér komponens : „B” alap, színes komponens a 1 : 1.

**5.3 Modellmásolás****5.3.1 Manuálisan**

Az „A” és a „B” komponensem 1 : 1 arányban tegye egy keverőcsészébe. Keverje spatulával, amíg homogen keverék (szín) nem jön létre.

Öntse a dublírszilikon vékony sugárban a küvettába, illetve a dublirformába.

**5.3.2 Automatikusan**

Észszerű és tiszta adagolás, keverés és továbbítás egy dublirozó- és keverő készülékben (pl. FINODOSIL dublirozó- és keverő készülék, cikkz.: 14290).

A sugár intenzitását a dublirozó- és keverő készülék határozza meg, kb. 20 cm-es távolság a küvettől, illetve a dublirformától.

**5.4 Kikeményítés**

Optimális eredmények polimerizációs edényben, nyomás alatti polimerizálással. A dublírszilikon a teljes rugalmasság eléréseig, kb. 35 percig hagyja kikeményedni (vulkanizálás), és vegye ki a modellt a formából.

**5.5 Kiöntés**

A negatív forma rendkívül rugalmas, tartósan alakartó, és többször is kiöntethető.

A negatív formát fűja be szilikonlazítóval (pl. FINO SPANN-EX szilikonlazító, cikkz.: 14225) a felület lazításához és a buborékképződés megakadályozásához.

A kiöntéshez minden fogászati gipsz, modellező-műanyag és beágyazómassza alkalmass. Nyomás alatti polimerizálás esetén ugyanazon a nyomáson készítse el a modellt, mint a negatív formát.

**6. Tárolás**

P404 Zárt edényben tárolandó.

P411 A tárolási hőmérséklet legfeljebb 25 °C lehet.

**7. Fizikai adatok**

Manuális összekeverési idő: 45 mp; keverési idő vákuumban esetén: kb. 30 mp; megmunkálási idő: 6 ± 1 perc; deformálhatóság: 30 ± 5 perc után; végső keménység: 22 Shore A; keverési arány: komponens A : B = 1 : 1; A = katalizátor, fehér; B = alap, sárga.

**7.1 Összetétel**

Vinil-poliszíroxán alapú, addíciós térhálósító dublírszilikon.

**8. Kiszerelések**

A dublírszilikon csomagolási egységei:

- dublírszilikon
- Használati tájékoztatás

Az egyes termékek szállítási terjedelme a következőkből áll:

**FINOSIL 22 dublírszilikon**

2 x 862 ml 14204

2 x 5172 ml 14205

A dublírszilikon az ábrán található:



A dublírszilikon tartozékok nélkül kerülnek forgalomba.

**9. Szavatosság**

A felhasználástechnikai ajánlásaink saját tapasztalatainkon, ill. kísérleteinken nyugszanak, és csupán útmutatóként szolgálnak. A felhasználó szaktudását kötelezi azonban termékeink rendeltetésszerű alkalmazására, valamint ellenőrzésre. Termékeinket folyamatosan továbbfejlesztjük. Éppen ezért fenntarjuk magunknak a műszaki, ill. szerkezeti változtatások jogát. Természetesen szavatoljuk termékeink kifogástalan minőségét.

**10. Felelősséget kizárt nyilatkozat**

Minden jog fenntartva. Ezt a dokumentumot a FINO GmbH előzetes írásbeli hozzájárulása nélkül tilos grafikusan, elektronikusan vagy mechanikusan (beleértve, de nem kizárolagosan a fénymásolást, a rögzítést, az információtárolást és a rendszerekben történő feldolgozást) sokszorosítani, továbbítani, átruházni, terjeszteni, módosítani, összefoglalni vagy más nyelvre lefordítani. A rendszerszoftver másolása nem engedett.

**11. Hulladékba helyezés**

P501 A tartalom/edény elhelyezése hulladékkel a helyi/területi/országos/hemzeti közeli eljárásoknak megfelelően.

11.1 EWC hulladékóddal elláttott termék

070216 SZERVES KÉMIAI FOLYAMATOKBÓL SZÁRMAZÓ HULLADÉK; műanyagok, műgumi és műszállal előállításából, kiszereléséből, forgalmazásából és felhasználásából származó hulladék; veszélyes szerves szilíciumvegyületeket tartalmazó hulladék; veszélyes hulladék.

**12. A szimbólumok magyarázata****12.1 Elállításához**

REF Téteszámok

LOT Gyártási tétel kódja

X Szavatossági idő

NON STERILE nem steril

Egység a csomagolásban

Gyártó

**12.2 Alkalmazás**

Az általános veszély szimbólum a súlyos sérülés veszélyére figyelmezett a VIGYÁZAT, FIGYELEM vagy VESZÉLY figyelmezettő szavakkal együtt

Megjegyzés

Fontos információk

Olvassa el figyelmesen a használat előtt Örizze meg a későbbi megtekintéshez

Tilos újrafelhasználni

**12.3 Tárolás**

Hőmérsékletkorlátozás

Napfénytől védve tartandó

Nedvességtől óvandó

fent - Álló helyzetben tárolandó

**Óvatosság törékeny****Óvatosság törékeny****Óvatosság törékeny****Óvatosság törékeny**